**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников**

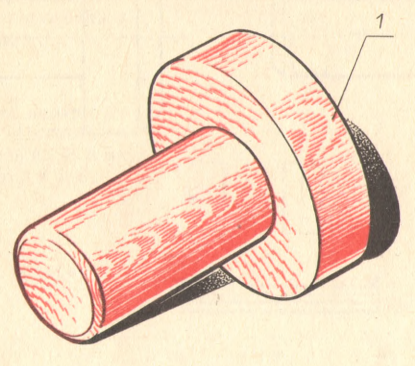
**по технологии 2023-2024 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Механическая деревообработка**

**7-8 класс**

## Нарисовать чертеж и изготовить колышек для вешалки (Ø 20 × 50 мм) в количестве 3 шт.





Технологическая карта на изготовление изделия

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Операция | Эскиз | Инструмент, приспособление |
|  |  |  |  |

## Карта пооперационного контроля для участников и жюри

## по Механической деревообработке в 7-8 классе

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***№ п/п*** | ***Критерии оценивания*** | ***Макс. балл*** | ***Балл участника*** |
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные оки) | **1** |  |
| 2 | Соблюдение правил безопасной работы | **1** |  |
| 3 | Культура труда, порядок на рабочем месте | **1** |  |
| 4 | Подготовка станка и резцов, крепление заготовки | **1** |  |
| 5 | Грамотное составление технологической карты |  |  |
| Выполнена технологическая карта изделия | **2** |  |
| На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления | **2** |  |
| Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия | **2** |  |
| 6 | Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД |  |  |
| указаны габаритные размеры и линейные размеры  соблюдены требования к построению выносных и размерных линий | **2** |  |
| основная надпись оформлена верно  чертеж соответствует указанному масштабу | **2** |  |
| толщина и тип линий соответствует ГОСТ  изображение самой детали в целом выполнено качественно | **2** |  |
| 7 | Технология изготовления детали |  |  |
| габаритные размеры (по 2 балла за каждое изделие; погрешность до ± 1мм) | **6** |  |
| соответствие всем линейным размерам (по 2 б. за каждое изделие; погрешность до ± 1мм) | **6** |  |
| дополнительные баллы за дизайнерское решение  (художественная и декоративная обработка) | **2** |  |
| качество обработки всех поверхностей детали (в т.ч. торцов и фасок; по 1 баллу за каждое изделие) | **3** |  |
| 8 | Уборка рабочего места | **1** |  |
| 9 | Время изготовления (до 180 мин.) | **1** |  |
| **Итого**: | | **35** |  |

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников**

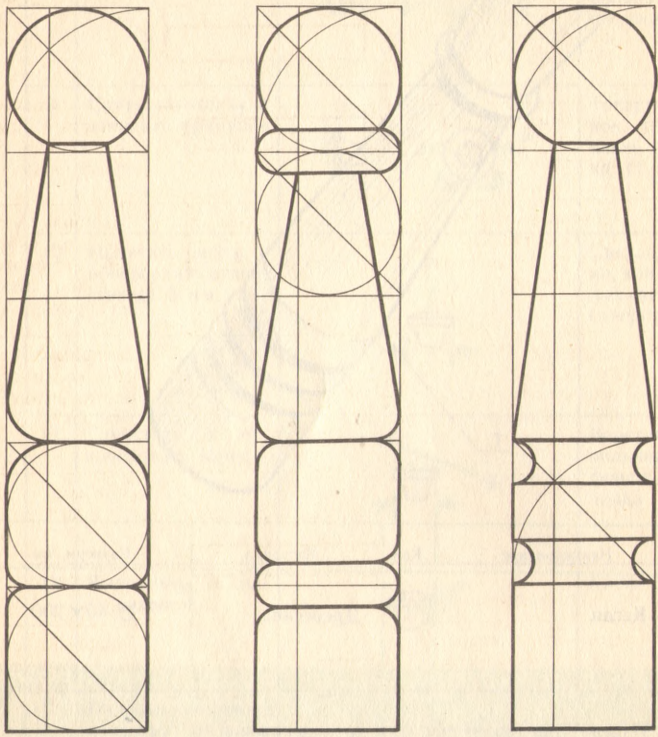
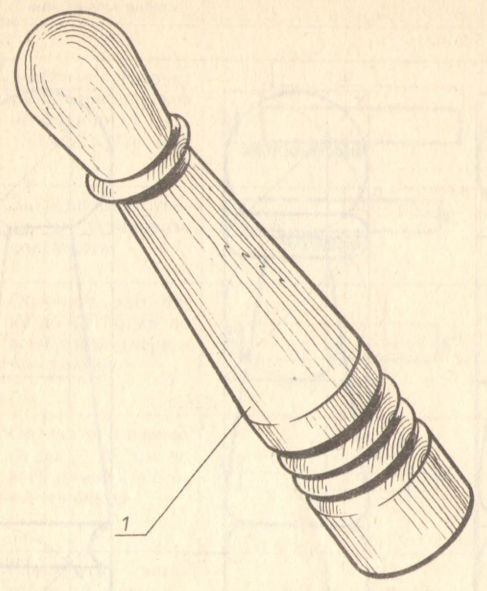
**по технологии 2023-2024 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Механическая деревообработка**

**9 класс**

## Нарисовать чертеж, разработать технологическую карту и изготовить кеглю 40 × 200 мм.



Варианты конфигурации представлены на рисунке справа.



Технологическая карта на изготовление изделия

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Операция | Эскиз | Инструмент, приспособление |
|  |  |  |  |

## Карта пооперационного контроля для участников и жюри

## по Механической деревообработке в 9 классе

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***№ п/п*** | ***Критерии оценивания*** | ***Макс. балл*** | ***Балл участника*** |
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные оки) | **1** |  |
| 2 | Соблюдение правил безопасной работы | **1** |  |
| 3 | Культура труда, порядок на рабочем месте | **1** |  |
| 4 | Подготовка станка и резцов, крепление заготовки | **1** |  |
| 5 | Грамотное составление технологической карты |  |  |
| Выполнена технологическая карта изделия | **2** |  |
| На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления | **2** |  |
| Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия | **2** |  |
| 6 | Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД |  |  |
| указаны габаритные размеры и линейные размеры  соблюдены требования к построению выносных и размерных линий | **2** |  |
| основная надпись оформлена верно  чертеж соответствует указанному масштабу | **2** |  |
| толщина и тип линий соответствует ГОСТ  изображение самой детали в целом выполнено качественно | **2** |  |
| 7 | Технология изготовления детали |  |  |
| габаритные размеры (погрешность до ± 1мм) | **6** |  |
| соответствие всем линейным размерам (погрешность до ± 1мм) | **6** |  |
| дополнительные баллы за дизайнерское решение  (художественная и декоративная обработка) | **2** |  |
| качество обработки всех поверхностей детали (в т.ч. торцов и фасок) | **3** |  |
| 8 | Уборка рабочего места | **1** |  |
| 9 | Время изготовления (до 180 мин.) | **1** |  |
| **Итого**: | | **35** |  |

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников**

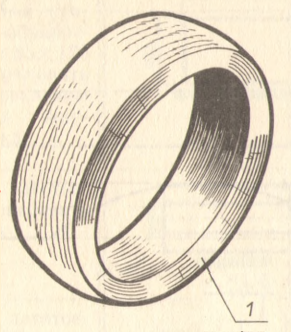
**по технологии 2023-2024 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Механическая деревообработка**

**10-11 класс**

## Нарисовать чертеж, разработать технологическую карту и изготовить браслет 70 × 20 мм.





Технологическая карта на изготовление изделия

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Операция | Эскиз | Инструмент, приспособление |
|  |  |  |  |

## Карта пооперационного контроля для участников и жюри

## по Механической деревообработке в 10-11 классе

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***№ п/п*** | ***Критерии оценивания*** | ***Макс. балл*** | ***Балл участника*** |
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные оки) | **1** |  |
| 2 | Соблюдение правил безопасной работы | **1** |  |
| 3 | Культура труда, порядок на рабочем месте | **1** |  |
| 4 | Подготовка станка и резцов, крепление заготовки | **1** |  |
| 5 | Грамотное составление технологической карты |  |  |
| Выполнена технологическая карта изделия | **2** |  |
| На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления | **2** |  |
| Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия | **2** |  |
| 6 | Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД |  |  |
| указаны габаритные размеры и линейные размеры  соблюдены требования к построению выносных и размерных линий | **2** |  |
| основная надпись оформлена верно  чертеж соответствует указанному масштабу | **2** |  |
| толщина и тип линий соответствует ГОСТ  изображение самой детали в целом выполнено качественно | **2** |  |
| 7 | Технология изготовления детали |  |  |
| габаритные размеры (погрешность до ± 1мм) | **6** |  |
| соответствие всем линейным размерам (погрешность до ± 1мм) | **6** |  |
| дополнительные баллы за дизайнерское решение  (художественная и декоративная обработка) | **2** |  |
| качество обработки всех поверхностей детали (в т.ч. торцов и фасок) | **3** |  |
| 8 | Уборка рабочего места | **1** |  |
| 9 | Время изготовления (до 180 мин.) | **1** |  |
| **Итого**: | | **35** |  |